

ТРУБНОЕ ИМПОРТООПЕРЕЖЕНИЕ

ВАЛЕНТИНА АНИСИМОВА
Журналист

В 2016 году в рамках программ по импортозамещению крупнейшие игроки рынка — ПАО «Трубная металлургическая компания» (ТМК), АО «Объединенная металлургическая компания» (ОМК) и ПАО «Челябинский трубопрокатный завод» (Группа ЧТПЗ) — вложили более 21 млрд рублей в повышение качества и расширение линейки производимых труб. В результате было закрыто практически 100% потребностей компаний ТЭК в высокотехнологичной трубной продукции.

В частности, российские трубки обеспечили спрос «Газпрома» и Nord Stream 2 AG в трубах большого диаметра для проектов «Северный поток-2», «Ухта-Торжок-2» и «Сила Сибири». Для обустройства месторождений был налажен выпуск насосно-компрессорных и обсадных труб, устойчивых к воздействию сероводорода, а также труб, устойчивых к воздействию сверхнизких температур.

Стоит отметить, что технологические успехи трубников достигнуты на фоне общего снижения рынка, прежде всего в сегменте труб большого диаметра (см. «Рынок недосчитался ТБД»).

Премиум-сегмент ТМК

В прошлом году ТМК инвестировала более 10 млрд рублей в комплексную программу по расширению мощностей и повышению качества труб премиального сортамента. Так, были модернизированы линии финишной отделки труб для добычи углеводородов, внедрены современные средства неразрушающего контроля, реконструированы линии по производству ТБД. В результате были улучшены геометрия труб и качество нанесения покрытий.

Компания продолжила также совершенствовать технологии производства премиальных труб с соединениями семейства ТМК UP. Среди этих разработок — трубы размером 114,3x6,88 мм группы прочности L80 13CrS с премиальным резьбовым соединением ТМК UP FMT и муфты к ним. Их выпуск налажен на Синарском трубном заводе. А передельные



В декабре 2016 года на новом заводе «ЭТЕРНО» запущено производство разрезных тройников с использованием нанотехнологий

Фото: ЧТПЗ

Несмотря на нестабильность конъюнктуры мировых рынков углеводородов, ТЭК по-прежнему нуждается в высокотехнологичной инновационной трубной продукции. Увеличение протяженности нефтегазовых скважин, рост объемов бурения, поддержание добычи на традиционных месторождениях и выход на новые территории с неразвитой инфраструктурой требуют от производителей труб повышения качества и расширения сортамента выпускаемой продукции. В результате масштабного перевооружения отрасли, осуществленного с начала 2000-х годов, доля высокотехнологичной продукции в производстве ведущих отечественных трубных компаний сегодня превышает 60%. В прошлом году головные компании отрасли — ТМК, ЧТПЗ и ОМК — представили новые образцы трубной продукции и ввели в эксплуатацию ряд новых мощностей по выпуску инновационных труб и оборудования. Благодаря достигнутым успехам трубная отрасль уже не нуждается в прямой государственной поддержке. Наоборот, помощь новым проектам приведет лишь к созданию избыточных активов и возникновению трудностей для действующих игроков рынка.

трубы и заготовка для муфт производятся на Волжском трубном заводе (оба входят в состав ТМК). В разработке и освоении этой продукции участвовали «Газпром ВНИИГАЗ» и структуры ТМК — научно-исследовательский центр РосНИТИ и предприятия «ТМК-Премиум Сервис».

Выпускаемые ТМК трубы из стали мартенситного класса типа 13Cr, 13CrS, 13CrL («суперхром») обладают повышенной хладостойкостью и коррозионной стойкостью в средах с высоким содержанием диоксида углерода (углекислотная коррозия — наиболее опасный вид разрушения труб и внутрискважинного оборудования).

Хладостойкость сталей класса «суперхром» достигается пониженным содержанием углерода, а также наличием в составе, кроме 13% хрома, никеля (4–6%) и молибдена (1–3%). Эти элементы повышают вязко-пластические свойства стали, в том числе при отрицательных температурах.

В связи со структурной особенностью стали марки 20X13 (высокое содержание карбидной фазы), применяемой для производства продукции группы прочности L80 тип 13Cr в обычном исполнении, увеличить ее хладостойкость методами термической обработки довольно сложно. Поэтому РосНИТИ предложил относительно экономную легированную сталь марки 15X13H2. От упомянутой стали марки 20X13 она отличается более низким содержанием углерода и дополнительным легированием никелем в количестве 2%.

Кроме того, в 2016 году ТМК начала производство теплоизолированных лифтовых труб (ТЛТ) в исполнении Light. Они представляют собой сборную конструкцию: труба меньшего диаметра размещена в трубе большего диаметра. Межтрубное пространство заполняется неорганическим волокном для уменьшения теплопотери. Трубы применяются в качестве насосно-компрессорных для обустройства нефтяных скважин в условиях вечной мерзлоты.

Впервые ТЛТ Light были запущены в эксплуатацию во втором полугодии 2016 года на объектах «Тюменнефтегаза» и заслужили доверие заказчика. В результате ТМК была допущена к участию в тендере, по итогам которого получила право на поставку около 80 тыс. метров труб в 2017–2019 годах. Выполнение этого заказа началось в декабре 2016 года.

В прошлом году было отгружено 14,5 тыс. метров ТЛТ Light дочерней структуре «Роснефти» и ее совместному предприятию с «Газпром нефтью» — «Мессоляханефтегазу».

Еще одна инновационная разработка ТМК — обсадные трубы класса Премиум с бессмазочным покрытием GreenWell. Покрытие позволяет производить свинчивание резьбовых соединений обсадных и насосно-компрессорных труб без нанесения смазки. Это существенно сокращает время на подготовку труб к спуску и расходы компаний при освоении месторождений, а также минимизирует ущерб окружающей среде. В 2016 году ТМК отгрузила эту продукцию «Газпром нефть шельфу», Statoil и дочерним структурам ЛУКОЙЛа. Трубы предназначались как для морских (Приразломное, Сарматское), так и для сухопутных (Митяевское, Неприковское) месторождений.

В 2015 году ТМК заключила долгосрочное соглашение с «Газпром», которое предусматривает разработку и производство продукции по специальным техническим условиям концерна. Речь идет о высокопрочных и специальных трубах с премиальными резьбовыми соединениями из углеродистых и легированных марок стали и специальных сплавов для эксплуатации в сложных климатических условиях и агрессивных средах.

В прошлом году в рамках этого договора были разработаны насосно-компрессорные трубы диаметром 89 и 114 мм из сероводородостойкой стали C90SS. Они предназначены для Астраханского месторождения «Газпрома», в продукции которого содержатся сероводород и углекислый газ в высокой концентрации.

Нанотехнологии ЧТПЗ

Инвестиции Группы ЧТПЗ в создание высокотехнологичной продукции в прошлом году составили около 5 млрд рублей.

Российские трубники обеспечили потребности «Газпрома» и Nord Stream 2 AG в трубах большого диаметра для проектов «Северный поток-2», «Ухта–Торжок-2» и «Сила Сибири»

Стимулом для инновационных импортозамещающих разработок здесь также стало сотрудничество с «Газпром». В 2016 году председатель правления концерна Алексей Миллер и основной акционер Группы ЧТПЗ Андрей Комаров подписали дорожную карту по освоению про-

Рынок недосчитался ТБД

По данным Фонда развития трубной промышленности, суммарное производство труб в России в 2016 году составило 10,3 млн тонн, что на 9% ниже аналогичного показателя предыдущего года. Потребление труб снизилось на 10%, до 9,7 млн тонн.

Основная причина сокращения емкости трубного рынка — падение спроса на трубы большого диаметра (ТБД). Этот сегмент в прошлом году уменьшился на 35% по сравнению с пиковым потреблением, зафиксированным годом ранее (до 2,14 млн тонн).

Падение спроса связано, в первую очередь, с уменьшением потребности в ТБД для новых магистральных трубопроводных проектов на территории страны.

При этом потребление нефтегазопроводных труб и труб OCTG выросло на 2%, до 3,1 млн тонн. Это обусловлено увеличением протяженности нефтегазовых скважин, удельным ростом объемов бурения, что, в свою очередь, связано с поддержанием уровня добычи на традиционных месторождениях и развитии новых промыслов.

Импорт трубной продукции в прошлом году вырос на 19,5%, до 0,44 млн тонн. При этом поставки труб с Украины увеличились на 44%. Это произошло несмотря на вступление в силу с начала 2016 года таможенного тарифа ЕАЭС (в связи с приостановлением действия Договора о зоне свободной торговли в отношении Украины), а также действующие антидемпинговые пошлины. По утверждению ФРТП, рост импорта из Украины «однозначно свидетельствует о продолжающейся практике применения украинскими поставщиками недобросовестных методов конкуренции для доступа на рынок ЕАЭС».

Экспорт российской трубной продукции увеличился на 11,7%, до 1,04 млн тонн. Главная причина — начавшиеся в конце прошлого года поставки российских ТБД для подводного участка газопровода «Северный поток-2».



В 2016 году продукция ЧТПЗ поставлялась для проекта «Северный поток-2»
Фото: ЧТПЗ

изводства труб нового поколения. В соответствии с документом, трубная компания разработает технологические решения по изготовлению труб большого диаметра и соединительных деталей трубопроводов с использованием лазерной сварки. Этот метод будет впервые в мировой практике применен для серийного изготовления ТБД.

В декабре 2016 года на новом заводе ЭТЕРНО запущено производство уникальной для российского рынка продукции — разрезных тройников с использованием нанотехнологий

В 2016 году металлурги ЧТПЗ также освоили производство новых видов высокогерметичных резьбовых соединений насосно-компрессорных и обсадных труб класса «Премиум», новых марок керамического флюса.

Кроме того, в декабре 2016 года на новом заводе ЭТЕРНО (совместный проект ЧТПЗ и РОСНАНО) при участии президента Владимира Путина запущено производство уникальной для российского рынка продукции — разрезных тройников с использованием нанотехнологий. Технология врезки под давлением на магистральных трубопроводах применяется в России уже около 20 лет. Но до последнего времени поставку разрезных тройников для отечественного ТЭК и работы по их безостановочной врезке осуществляли зарубежные компании.

Наличие на ЭТЕРНО уникального оборудования и технологий позволило в кратчайшие сроки изготовить опытные образцы и перейти к выпуску промышленных образцов. Среди преимуществ российской продукции — стоимость, скорость производства и доставки (в четыре-восемь раз быстрее по сравнению с зарубежными аналогами), индивидуальность зака-

Согласно документу, до конца 2020 года ЧТПЗ проведет более 20 работ по освоению новых технологичных видов продукции. Компания продолжит разработку газогерметичных резьбовых соединений второго и третьего поколений, высокопрочных коррозионно-стойких труб, специальной арматуры и соединительных деталей, устойчивых к воздействию агрессивных сред.

К сегодняшнему дню по заказам «Газпрома» Группа ЧТПЗ разработала ТБД для Южно-Кириного газоконденсатного месторождения, а также трубы большого диаметра с использованием собственного керамического флюса (материала, применяемого при сварке). Флюс производства ЧТПЗ значительно дешевле импортных аналогов и не уступает им по качеству.

ТМК продолжила совершенствовать технологии производства премиальных труб с соединениями семейства ТМК UP

Также в прошлом году ЧТПЗ и «Газпром» приняли программу научно-технического сотрудничества в целях обеспечения перспективных потребностей газового концерна в трубной продукции. В ее рамках предусмотрено взаимодействие по пяти основным направлениям: электросварные трубы большого диаметра, обсадные трубы, насосно-компрессорные трубы, соединительные детали, запорная арматура.

за, совместимость с оборудованием для врезки, комплексность поставок.

Разрезные тройники ЭТЕРНО позволяют проводить ремонт магистральных трубопроводов под рабочим давлением до 9,8 МПа и ввод их в эксплуатацию без остановки перекачки углеводородов. Продукция может использоваться в сложнейших природных и климатических условиях.

Ежегодно ЭТЕРНО планирует выпускать до 150 единиц новой продукции под стратегические проекты, такие как вторая нитка продуктопровода Новый Уренгой — Сургут, газопровод «Северный поток-2», обеспечение ремонтно-эксплуатационных нужд «Газпрома», «Роснефти», нефтегазовых компаний стран СНГ.

Запуск новой линейки продукции на ЭТЕРНО эксперты называют шагом к практически полному завершению импортозамещения в производстве магистральных трубопроводов.

Шаровые краны ОМК

ОМК в 2016 году направила 6 млрд рублей на работы по импортозамещению продукции, предназначенной для сложных условий эксплуатации. В частности, организованы производства по нанесению антикоррозионных покрытий на ТБД, построены мощности по выпуску и отделке об-

Лучше без излишеств

Как отмечают в Фонде развития трубной промышленности, в 2004–2010 годах отечественные компании без всякой господдержки создали современные мощности по выпуску сварных одношовных ТБД. Этих активов достаточно для обеспечения потребности ТЭК, даже с учетом пикового спроса при реализации сразу нескольких крупных магистральных трубопроводных проектов на территории России и ЕАЭС.

В этой связи ФРТП выражает обеспокоенность государственной поддержкой проектов, «создающих новые избыточные мощности в этом сегменте трубного рынка». Такая ситуация, по мнению Фонда, «не приведет к импортозамещению, росту промышленного производства и экономики страны в целом, а только создаст проблемы для действующих предприятий отрасли».

Как считают в ФРТП, среди основных мер, которые бы способствовали дальнейшему развитию трубной отрасли в 2017 году:

- целенаправленная поддержка государством инвестпроектов в сегменте машиностроения;
- реализация крупных инфраструктурных проектов в ТЭК;
- наработка практики правоприменения при использовании б/у труб;
- защита рынка ЕАЭС от недобросовестной конкуренции.

садных труб со стандартными и премиальными типами соединений, насосно-компрессорных труб, модернизированы муфтонарезные и резьбонарезные мощности, запущена новая линия по нанесению антикоррозионных покрытий на соединительные детали трубопроводов.

Но самым масштабным прошлогодним инвестпроектом ОМК стало создание Уральского завода специального арматуростроения (ООО «УЗСА»). Цель проекта — локализация в России производства импорти-

руемых сегодня шаровых кранов специального назначения для газовой отрасли диаметром до 1400 мм, рассчитанных на давление до 42 МПа.

Новое производство налажено на базе промышленной площадки завода «Трубодеталь» в Челябинске (входит в ОМК). Оно включает в себя комплекс высокоточного металлообрабатывающего, контрольно-измерительного и испытательного оборудования, а также мощности для нанесения сверхзвукового газопламенного напыления и другие высокотехнологичные процессы.



В 2016 году ТМК начала производство теплоизолированных лифтовых труб в исполнении Light
Фото: ТМК

Самый масштабный инвестиционный проект 2016 года для ОМК — строительство Уральского завода специального арматуростроения
Фото: ОМК



Как утверждают в ОМК, новый завод обеспечит современной российской продукцией газовые месторождения с повышенным содержанием агрессивных компонентов, в том числе на шельфе. Кроме того, УЗСА позволит шире использовать при транспортировке газа отечественное оборудование, включая компрессорные станции с повышенными требованиями к надежности и давлениям. Продукция завода может также применяться при реализации СПГ-проектов и строительстве газоперерабатывающих заводов.

Ужесточаются требования к материалам, геометрическим характеристикам и резьбовым соединениям стальных труб для нефтедобычи

2018–2019 годы. А в последующие несколько лет будет достигнут максимальный уровень локализации.

Не время почивать на лаврах

«Продолжение активной инвестиционной деятельности крупнейшими трубными компаниями позволяет говорить о том, что они не только успешно выполнили задачу импортозамещения — доля импорта трубной продукции по итогам 2016 года составила 4,5%, — но и перешли к импортоопережению. Качество и надежность российских труб, как правило, превышают требования мировых стандартов», — отмечает директор Фонда развития трубной промышленности Игорь Малышев.

В масштабное технологическое перевооружение российской трубной отрасли, осуществленное в 2002–2016 годах, было инвестировано более 470 млрд рублей собственных и заемных средств. Благодаря этому, а также текущим инвестиционным проектам доля высокотехнологичной продукции в производ-

стве российских трубных компаний сегодня превышает 60%. Созданных в стране трубных мощностей, прежде всего по производству ТБД, достаточно для удовлетворения текущего и перспективного спроса России и стран ЕАЭС (см. «Лучше без излишеств»).

Между тем нефтегазовый сектор остается широким полем для инноваций трубников. Продолжают расти объемы и глубины бурения, усложняются профили скважин, все более широко применяются горизонтальные и наклонные способы проходки, повышается агрессивность сред. Соответственно, ужесточаются требования к материалам, геометрическим характеристикам и резьбовым соединениям стальных труб для нефтедобычи.

При этом снижение цен на углеводороды, введение западных санкций и ослабление национальной валюты вынудили российские нефтегазовые компании сокращать издержки и искать новых поставщиков оборудования и технологических решений на территории РФ.

Таким образом, ведущим трубным предприятиям страны по-прежнему есть к чему стремиться. Ключевыми направлениями работы отрасли остаются совершенствование труб нефтяного сортамента, а также производство новой трубной продукции для добычи и транспортировки газа в сложных условиях эксплуатации. □

Мощностей по выпуску сварных одношовных ТБД достаточно для обеспечения потребности ТЭК, даже с учетом реализации сразу нескольких крупных проектов на территории России и ЕАЭС

Уже разработанные опытные образцы специальных шаровых кранов ОМК продемонстрировала руководству «Газпрома» на VI Санкт-Петербургском международном газовом форуме в октябре 2016 года. Часть образцов прошла испытания или готовится к ним на объектах концерна.

Освоение выпуска шаровых кранов для специальных условий по полному циклу запланировано на